



CÂMARA MUNICIPAL DE DIADEMA

ESTADO DE SÃO PAULO

PREGÃO ELETRÔNICO Nº 009/2022

PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 126/2022

ANEXO I

TERMO DE REFERÊNCIA

1. DO OBJETO:

- 1.1.** Aquisição de mobiliário (assentos) para a Câmara Municipal de Diadema, de acordo com as especificações técnicas mínimas e demais disposições deste Termo de Referência.

2. DA JUSTIFICATIVA:

- 2.1.** Em razão da readequação de novos espaços internos, aliados a reforma administrativa, faz-se necessária a substituição e ou aquisição de mobiliário.
- 2.2.** A presente aquisição deverá considerar, além da necessidade de adequação e substituição do mobiliário, a qualidade e certificação dos materiais, a garantia de no mínimo três anos, a ergonomia e a segurança de cada item a ser utilizado, seja individual ou coletivo.
- 2.3.** A harmonização, a ergonomia, aliada ao conforto nos ambientes internos durante todas as horas de trabalho contribuem na realização de tarefas que resultará na proteção à saúde e gerando mais produtividade, proteção, conforto, preservando à saúde e a integridade dos servidores, vereadores e público em geral.

3. DA MODALIDADE:

- 3.1.** O presente certame licitatório se dará na modalidade **Pregão Eletrônico**, tendo como critério de julgamento o **MENOR PREÇO GLOBAL (LOTE ÚNICO)**.

4. DO VALOR ESTIMADO DA CONTRATAÇÃO:

- 4.1.** Nos termos do artigo 15 do Decreto nº 10.024/2019, o valor estimado do lote será SIGILOSO e tornado público pelo sistema eletrônico do Banco do Brasil apenas e imediatamente após o encerramento do envio de lances.
- 4.2.** A presente aquisição onera a dotação do orçamento programa de 2022, identificada sob o nº 00.00.01.031.0021.2038.449052 – Organização das Atividades Legislativas – Material Permanente.



CÂMARA MUNICIPAL DE DIADEMA

ESTADO DE SÃO PAULO

5. DO QUANTITATIVO E DESCRIÇÃO TÉCNICA:

LOTE ÚNICO - ASSENTOS		
ITEM	QTDE	DESCRIÇÃO
01	03	<p>Longarina de 03 lugares, assento e encosto com concha unificada, constituída por compensado multilaminado de madeira com 15 mm de espessura, com porcas garra ¼" inseridas nos pontos de montagem da madeira com a base, fabricadas em aço carbono e revestidas pelo processo de eletrodeposição à zinco. Concha é fixada duas almofadas de espuma ergonômica, uma para o assento e outra para o encosto à base de poliuretano, fabricada através de sistemas químicos à base de polioli/Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Almofada do encosto com densidade 33 kg/m³ e assento com densidade de 38 kg/m³, revestidos em couríssimo na cor preta e cantos arredondados. Assentos medindo 438 mm de largura x 402 mm de profundidade, com encosto medindo 438 mm de largura x 203 mm de altura x 829 mm de altura total x 449 mm altura do chão ao assento x 1560 largura total. Apoio de braço é fixado à estrutura, fabricado pelo processo de injeção em termoplástico de engenharia, medindo 250 mm de comprimento x 50 mm de largura x 4,5 mm de espessura com 2 (dois) parafusos flangeados para plástico com dimensões de 4,0 x 25 mm para cada braço, para fixação a estrutura. Estrutura denominada de travessa, desenvolvida em tubo industrial de construção mecânica na configuração retangular de aço carbono ABNT 1008/1020 com as dimensões de 60 x 40 mm e espessura de 1.2 mm, nas suas extremidades, com dois luvas conificadas de 30 x 60 mm e espessura de 1.9 mm para que se unam ao apoio vertical e dois suportes para cada concha produzidos em chapas de aço carbono ABNT 1008/1020 nervurados pelo processo de estampagem na espessura de 4,75 mm e soldado na estrutura pelo processo de soldagem (MIG). Dois calços de 5 mm, injetados em termoplástico de para cada suporte. Montagem são utilizados quatro parafusos sextavados com as medidas de ¼" x 1. ¼" para cada concha. Dois pés que se unem à travessa por meio de encaixe cônico fabricado em tubo de secção oblonga 29 x 58 mm com parede de 1.9 mm, conformado por estampagem e soldado às travessas e pés pelo processo de soldagem (MIG), extremidades compostas por ponteiras para proteção e acabamento fabricadas em polipropileno. Recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó.</p>
02	01	<p>Sofá de 02 lugares assento e encosto em espuma laminada D33, braços em espuma D20, estrutura em madeira de pinus maciço tratado e percintas no assento e encosto, pé de 15 cm altura em alumínio. Medindo 670 mm (altura) X 1500 mm(largura) X 780 mm (profundidade). Estrutura do sofá revestida com Duratex e espuma de 1 e 2 cm em todo o corpo do sofá para facilitar a fixação do assento e encosto. Revestimento em couríssimo preto.</p>
03	12	<p>Cadeira executiva, assento em compensado de madeira, fabricado a partir lâminas de eucalipto e pinus com 14 mm de espessura, usinadas e furadas, furos são inseridas porcas de fixação com "garras de ¼", fabricadas em aço carbono e revestidas pelo processo de eletrodeposição á zinco. Estrutura do assento é fixada uma almofada de espuma ergonômica e flexível à base de poliuretano (PU), fabricada através de sistemas químicos à base de</p>



CÂMARA MUNICIPAL DE DIADEMA

ESTADO DE SÃO PAULO

		<p>poliol/Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Almofada com densidade controlada de 45 kg/m³, +/-2 kg/m³. Revestido em courissimo preto, pelo processo de tapeçamento. Medindo 480 mm (largura) x 455 mm (profundidade) com cantos arredondados, e blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) Encosto em estrutura injetada em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) reforçada com fibra de vidro e possui porcas "garra ¼" fixadas nos pontos de montagem do mecanismo, medindo 420 mm (largura) x 380 mm (altura). Acabamento do encosto recebe uma blindagem, termoplástico injetado em polipropileno, que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos. Estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de Poliuretano (PU), ergonômica e fabricada através de sistemas químicos à base de Poliol/Isocianato pelo processo de injeção sob pressão, almofada com densidade controlada de 45 Kg/m³, +/-2 Kg. Braço Regulável. Base giratória a gás, com duas alavancas para regulagem de altura do assento e para a inclinação do encosto. Alavanca de regulagem de altura do assento é fabricada em poliamida (PA) reforçada com fibra de vidro. Alma metálica com reforço estrutural de duas chapas de aço na espessura de 2,65 mm cada, revestidas pelo processo de eletrodeposição á zinco, resistência mecânica contra corrosão. Travamento da reclinção do encosto acontece por meio da pressão exercida por uma mola helicoidal em um conjunto de lâminas que travam umas às outras por atrito e pelo princípio de fricção. A alavanca de controle de reclinção do encosto também é injetada em poliamida (PA) reforçada com fibra de vidro. Alavanca para baixo ela libera o movimento do encosto que também se dá pelo uso de duas molas helicoidais, posicionando o encosto na posição desejada. A faixa de variação de reclinagem é de 73° a 104°. O mecanismo também proporciona a regulagem de altura do encosto por meio de catraca, com curso de 70 mm, que se libera ao chegar à altura máxima e após isso, retorna à posição inicial. Mecanismo possui uma blindagem de termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) no acabamento superficial texturizado. Mecanismo recebe proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica por fosfatização à base de zinco e revestida por pintura eletrostática epóxi em pó, cor preta. Estrela Diretor com rodízios PU: Constituído de 2 (duas) roldanas circulares na dimensão de 50mm de diâmetro e fabricadas em termoplástico denominado de poliamida (PA 6,6) corpo do rodízio confeccionado de forma semicircular e fabricado em material termoplástico denominado de poliamida (PA 6,6). As roldanas são fixadas neste corpo através de um eixo horizontal de aço carbono ABNT 1005/10 na dimensão de 6 mm que é submetido a um processo de lubrificação através de graxa específica para redução de atrito na operação de rolamento sob o piso. O corpo do rodízio é constituído por um eixo vertical (perpendicular ao piso) de aço carbono ABNT 1008/10 na dimensão de 11 mm e protegido contra corrosão pelo processo de eletrodeposição á zinco montado através de um anel elástico sob pressão no corpo do rodízio, que recebe lubrificação para reduzir o atrito no deslocamento rotativo.</p>
04	04	<p>Poltrona Presidente, assento e encosto unidos com aço mola com apoio de cabeça, revestidos em courissimo na cor preta. Braços cromados revestidos em courissimo na cor preta com base em forma de pentágono, com diâmetro de 680 mm e constituída com 5 (cinco) pás de apoio, fabricada em chapa de aço carbono ABNT 1008/1020 na espessura de 2,65 mm, conformadas por um</p>



CÂMARA MUNICIPAL DE DIADEMA

ESTADO DE SÃO PAULO

		<p>processo de estampagem e travadas por soldagem MIG. Em suas extremidades existe um tubo de precisão de construção mecânica de aço carbono ABNT 1008/1020 fixado pelo processo de solda MIG. Possui um anel central fabricado em tubo de precisão de construção mecânica de aço carbono 1008/20, onde as pás são fixadas a este pelo processo automatizado de soldagem MIG. Conjunto base recebe uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica e revestida por cromagem por deposição eletrolítica. Mecanismo possui uma alavanca para acionamento da coluna a gás para regulagem de altura do assento, além de travamento e liberação do reclinamento simultâneo 1:1 de assento e encosto. Tensão deste reclinamento é ajustável por meio de uma manopla, localizada na parte da frente do mecanismo, que quando girada aumenta ou diminui a pressão sobre a mola que regula o movimento. Fabricado com chapas de aço ABNT 1010/20 na espessura de 2,5 mm, sendo fixado ao assento por 4 (quatro) parafusos sextavados com as medidas de $\frac{1}{4}$" x $1\frac{1}{4}$" e 4 calços de 5 mm, injetados em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). Mecanismo recebe uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica por fosfatização à base de zinco e revestida por pintura eletrostática epóxi em pó. Rodízios em PU.</p>
05	20	<p>Poltrona Presidente, assento e encosto unidos com aço mola com apoio de cabeça, revestidos em courissimo na cor preta. Braços em polipropileno na cor preta com base em forma de pentágono, com diâmetro de 680 mm e constituída com 5 (cinco) pás de apoio, fabricada em chapa de aço carbono ABNT 1008/1020 na espessura de 2,65 mm, conformadas por um processo de estampagem e travadas por soldagem MIG. Em suas extremidades existe um tubo de precisão de construção mecânica de aço carbono ABNT 1008/1020 fixado pelo processo de solda MIG. Possui um anel central fabricado em tubo de precisão de construção mecânica de aço carbono 1008/20, onde as pás são fixadas a este pelo processo automatizado de soldagem MIG. Conjunto base recebe uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica e revestida por cromagem por deposição eletrolítica. Mecanismo possui uma alavanca para acionamento da coluna a gás para regulagem de altura do assento, além de travamento e liberação do reclinamento simultâneo 1:1 de assento e encosto. Tensão deste reclinamento é ajustável por meio de uma manopla, localizada na parte da frente do mecanismo, que quando girada aumenta ou diminui a pressão sobre a mola que regula o movimento. Fabricado com chapas de aço ABNT 1010/20 na espessura de 2,5 mm, sendo fixado ao assento por 4 (quatro) parafusos sextavados com as medidas de $\frac{1}{4}$" x $1\frac{1}{4}$" e 4 calços de 5 mm, injetados em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). Mecanismo recebe uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica por fosfatização à base de zinco e revestida por pintura eletrostática epóxi em pó. Rodízios em PU.</p>
06	12	<p>Poltrona Diretor, assento e encosto unidos com aço mola, revestidos em courissimo na cor preta. Braços em polipropileno na cor preta com base em forma de pentágono, com diâmetro de 680 mm e constituída com 5 (cinco) pás de apoio, fabricada em chapa de aço carbono ABNT 1008/1020 na espessura de 2,65 mm, conformadas por um processo de estampagem e travadas por soldagem MIG. Em suas extremidades existe um tubo de precisão de construção mecânica de aço carbono ABNT 1008/1020 fixado pelo processo de solda MIG. Possui um anel central fabricado em tubo de precisão de construção mecânica</p>



CÂMARA MUNICIPAL DE DIADEMA

ESTADO DE SÃO PAULO

		de aço carbono 1008/20, onde as pás são fixadas a este pelo processo automatizado de soldagem MIG. Conjunto base recebe uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica e revestida por cromagem por deposição eletrolítica. Mecanismo possui uma alavanca para acionamento da coluna a gás para regulagem de altura do assento, além de travamento e liberação do reclinamento simultâneo 1:1 de assento e encosto. Tensão deste reclinamento é ajustável por meio de uma manopla, localizada na parte da frente do mecanismo, que quando girada aumenta ou diminui a pressão sobre a mola que regula o movimento. Fabricado com chapas de aço ABNT 1010/20 na espessura de 2,5 mm, sendo fixado ao assento por 4 (quatro) parafusos sextavados com as medidas de $\frac{1}{4}$ " x 1 $\frac{1}{4}$ " e 4 calços de 5 mm, injetados em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). Mecanismo recebe uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica por fosfatização à base de zinco e revestida por pintura eletrostática epóxi em pó. Rodízios em PU.
07	04	Banco com tampo confeccionado em MDF de 15mm, com acabamento laminado e borda fresada nas cores verde, laranja, vermelho e azul, com estrutura em aço tubular $\frac{3}{4}$ na cor cinza. Medidas: 30D x 45ª

6. DA GARANTIA:

- 6.1. A Adjudicatária deverá ofertar a garantia mínima de 03 (três Anos) para todos os itens, contra defeito de fabricação. O produto deverá atender a Lei 8.078/90 do código do consumidor e as demais legislações pertinentes.

7. DO PRAZO DE ENTREGA:

- 7.1. O prazo de entrega será de até 20 (vinte) dias, contatos a partir do dia subsequente ao envio, por meio eletrônico, da Autorização de Fornecimento – (AF).
- 7.2. Os móveis deverão ser entregues, montados e instalados, no local indicado na Autorização de Fornecimento.
- 7.3. O não atendimento do prazo acima implicará em aplicação de multa e demais sanções administrativas, inclusive rescisão contratual.
- 7.4. Os prazos em comento poderão ser prorrogados, a critério da CONTRATANTE, em razão de caso fortuito ou força maior.
- 7.5. As entregas acontecerão na sede da Câmara Municipal de Diadema, localizada na Avenida Antônio Piranga, nº 474, **2º andar**, Centro, Diadema, Estado de São Paulo, de segunda a sexta-feira, no horário das 09h00 as 15h00, no Setor de Almoxarifado.
- 7.6. A Câmara Municipal de Diadema **NÃO** disponibilizará ajudantes por ocasião da entrega.



CÂMARA MUNICIPAL DE DIADEMA

ESTADO DE SÃO PAULO

7.7. Em razão da realização de Sessões Ordinárias da Casa, as entregas **NÃO** serão recebidas às quintas-feiras ou às quartas-feiras que antecederem feriados.

8. **DAS CONDIÇÕES DE PAGAMENTO:**

8.1. O pagamento será realizado 15 (quinze) dias após a entrega do mobiliário, devidamente acompanhada da Nota Fiscal dos produtos, efetivo ateste da entrega, montagem e instalação do mobiliário.

9. **DOS DEVERES DA ADJUDICATÁRIA:**

9.1. São deveres da Adjudicatária:

9.2. Entregar os materiais no prazo estabelecido e de acordo com as especificações constantes no presente Termo de Referência;

9.3. Reparar, corrigir, remover ou substituir, por conta própria, no todo ou em parte, objeto em que se verifiquem vícios, defeitos ou incorreções, ainda que tenha sido recebido definitivamente o objeto da presente licitação.

9.4. Se a qualidade dos produtos entregues não corresponder às especificações exigidas no presente Termo de Referência, haverá a devolução ao fornecedor, para substituição do material no prazo máximo de **5 (cinco) dias corridos**, sem qualquer ônus para a Câmara Municipal de Diadema e sem prejuízo de aplicação das sanções cabíveis.

10. **DOS DEVERES DA CÂMARA MUNICIPAL DE DIADEMA:**

10.1. São deveres da Administração:

10.2. Responsabilizar-se pelos pagamentos dos materiais recebidos dentro do prazo estabelecido na legislação e de acordo com as especificações deste Termo de Referência.

10.3. Comunicar formalmente qualquer anormalidade ocorrida no fornecimento do objeto adquirido.

11. **DO CONTROLE DE ENTREGA:**

11.1. Nos termos do art. 67 da Lei nº 8.666/93, o Setor de Almoxarifado da Câmara Municipal de Diadema acompanhará e fiscalizará a entrega dos bens.

11.2. Serão rejeitados, no todo ou em parte, os materiais que não atenderem as especificações e qualidades exigidas, conforme dispõe o art. 76 da Lei nº 8.666/93.



CÂMARA MUNICIPAL DE DIADEMA

ESTADO DE SÃO PAULO

12. DAS MULTAS, RESCISÃO E PENALIDADES:

12.1. A inexecução total ou parcial do contrato oriundo desta licitação ensejará sua rescisão, nos moldes do que preveem os Artigos 77 usque 80 da lei Federal nº 8.666/93, com as consequências previstas no Artigo 87 do mesmo diploma legal, sendo as multas as seguintes:

- a) Multa de 0.4% (quatro décimos por cento) ao dia, pelo descumprimento parcial do contrato até o limite de 30 (trinta) dias;
- b) Multa de 0,6% (seis décimos por cento) ao dia, pelo descumprimento parcial do contrato a partir do 31º (trigésimo primeiro) dia de atraso, quando será considerado o contrato rescindido, de plano, com a aplicação das sanções previstas pelos Artigos 77 usque 88 da Lei Federal nº 8.666/93;
- c) Multa correspondente à diferença de preço resultante de nova licitação realizada pela Administração e demais prejuízos a que der causa.

13. DA VINCULAÇÃO AO EDITAL E SEUS ANEXOS:

13.1. Os Anexos, assim, como respectivo contrato oriundo desta Licitação encontram-se estritamente vinculados ao Edital do Pregão Eletrônico nº 009/2022, sendo dispensável a reprodução de suas cláusulas.

Diadema, 16 de agosto de 2022.

CRISTIANE DOS SANTOS

Pregoeira