



CÂMARA MUNICIPAL DE DIADEMA

ESTADO DE SÃO PAULO

ANEXO III

MODELO DE PROPOSTA

PREGÃO ELETRÔNICO Nº 009/2022

PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 126/2022

OBJETO: AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIOS DIVERSOS DE ACORDO COM AS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS MÍNIMAS E DEMAIS DISPOSIÇÕES DO ANEXO I - TERMO DE REFERÊNCIA.

| LOTE ÚNICO | | | | |
|------------|------|--|----------------|--------------|
| Item | Qtde | Descrição | Valor Unitário | Valor Global |
| 01 | 03 | Longarina de 03 lugares, assento e encosto com concha unificada, constituída por compensado multilaminado de madeira com 15 mm de espessura, com porcas garra ¼" inseridas nos pontos de montagem da madeira com a base, fabricadas em aço carbono e revestidas pelo processo de eletrodeposição à zinco. Concha é fixada duas almofadas de espuma ergonômica, uma para o assento e outra para o encosto à base de poliuretano, fabricada através de sistemas químicos à base de polioli/Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Almofada do encosto com densidade 33 kg/m³ e assento com densidade de 38 kg/m³, revestidos em couríssimo na cor preta e cantos arredondados. Assentos medindo 438 mm de largura x 402 mm de profundidade, com encosto medindo 438 mm de largura x 203 mm de altura x 829 mm de altura total x 449 mm altura do chão ao assento x 1560 largura total. Apoio de braço é fixado à estrutura, fabricado pelo processo de injeção em termoplástico de engenharia, medindo 250 mm de comprimento x 50 mm de largura x 4,5 mm de espessura com 2 (dois) parafusos flangeados para plástico com dimensões de 4,0 x 25 mm para cada braço, para fixação a estrutura. Estrutura denominada de travessa, desenvolvida em tubo industrial de construção mecânica na configuração retangular de aço carbono ABNT 1008/1020 com as dimensões de 60 x 40 mm e espessura de 1.2 mm, nas suas extremidades, com dois luvas conifcadas de 30 x 60 mm e espessura de 1.9 mm para que se unam ao apoio vertical e dois suportes para cada concha produzidos em chapas de aço carbono ABNT 1008/1020 nervurados pelo processo de estampagem na espessura de 4,75 mm e soldado na estrutura pelo processo de soldagem (MIG). Dois calços de 5 mm, injetados em termoplástico de para cada suporte. Montagem são utilizados quatro parafusos sextavados com as medidas de ¼" x 1. ¼" para cada concha. Dois pés que se unem à travessa por meio de encaixe cônico | | |



CÂMARA MUNICIPAL DE DIADEMA

ESTADO DE SÃO PAULO

| | | | | |
|----|----|---|--|--|
| | | fabricado em tubo de secção oblonga 29 x 58 mm com parede de 1.9 mm, conformado por estampagem e soldado às travessas e pés pelo processo de soldagem (MIG), extremidades compostas por ponteiras para proteção e acabamento fabricadas em polipropileno. Recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó. | | |
| 02 | 01 | Sofá de 02 lugares assento e encosto em espuma laminada D33, braços em espuma D20, estrutura em madeira de pinus maciço tratado e percintas no assento e encosto, pé de 15 cm altura em alumínio. Medindo 670 mm (altura) X 1500 mm(largura) X 780 mm (profundidade). Estrutura do sofá revestida com Duratex e espuma de 1 e 2 cm em todo o corpo do sofá para facilitar a fixação do assento e encosto. Revestimento em couríssimo preto. | | |
| 03 | 12 | Cadeira executiva, assento em compensado de madeira, fabricado a partir lâminas de eucalipto e pinus com 14 mm de espessura, usinadas e furadas, furos são inseridas porcas de fixação com "garras de ¼", fabricadas em aço carbono e revestidas pelo processo de eletrodeposição à zinco. Estrutura do assento é fixada uma almofada de espuma ergonômica e flexível à base de poliuretano (PU), fabricada através de sistemas químicos à base de polioli/Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Almofada com densidade controlada de 45 kg/m ³ , +/-2 kg/m ³ . Revestido em courissimo preto, pelo processo de tapeçamento. Medindo 480 mm (largura) x 455 mm (profundidade) com cantos arredondados, e blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) Encosto em estrutura injetada em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) reforçada com fibra de vidro e possui porcas "garra ¼" fixadas nos pontos de montagem do mecanismo, medindo 420 mm (largura) x 380 mm (altura). Acabamento do encosto recebe uma blindagem, termoplástico injetado em polipropileno, que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos. Estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de Poliuretano (PU), ergonômica e fabricada através de sistemas químicos à base de Polioli/Isocianato pelo processo de injeção sob pressão, almofada com densidade controlada de 45 Kg/m ³ , +/-2 Kg. Braço Regulável. Base giratória a gás, com duas alavancas para regulagem de altura do | | |



CÂMARA MUNICIPAL DE DIADEMA

ESTADO DE SÃO PAULO

| | | | | |
|----|----|--|--|--|
| | | <p>assento e para a inclinação do encosto. Alavanca de regulagem de altura do assento é fabricada em poliamida (PA) reforçada com fibra de vidro. Alma metálica com reforço estrutural de duas chapas de aço na espessura de 2,65 mm cada, revestidas pelo processo de eletrodeposição á zinco, resistência mecânica contra corrosão. Travamento da reclinção do encosto acontece por meio da pressão exercida por uma mola helicoidal em um conjunto de lâminas que travam umas às outras por atrito e pelo princípio de fricção. A alavanca de controle de reclinção do encosto também é injetada em poliamida (PA) reforçada com fibra de vidro. Alavanca para baixo ela libera o movimento do encosto que também se dá pelo uso de duas molas helicoidais, posicionando o encosto na posição desejada. A faixa de variação de reclinagem é de 73° a 104°. O mecanismo também proporciona a regulagem de altura do encosto por meio de catraca, com curso de 70 mm, que se libera ao chegar à altura máxima e após isso, retorna à posição inicial. Mecanismo possui uma blindagem de termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) no acabamento superficial texturizado. Mecanismo recebe proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica por fosfatização à base de zinco e revestida por pintura eletrostática epóxi em pó, cor preta. Estrela Diretor com rodízios PU: Constituído de 2 (duas) roldanas circulares na dimensão de 50mm de diâmetro e fabricadas em termoplástico denominado de poliamida (PA 6,6) corpo do rodízio confeccionado de forma semicircular e fabricado em material termoplástico denominado de poliamida (PA 6,6). As roldanas são fixadas neste corpo através de um eixo horizontal de aço carbono ABNT 1005/10 na dimensão de 6 mm que é submetido a um processo de lubrificação através de graxa específica para redução de atrito na operação de rolamento sob o piso. O corpo do rodízio é constituído por um eixo vertical (perpendicular ao piso) de aço carbono ABNT 1008/10 na dimensão de 11 mm e protegido contra corrosão pelo processo de eletrodeposição á zinco montado através de um anel elástico sob pressão no corpo do rodízio, que recebe lubrificação para reduzir o atrito no deslocamento rotativo.</p> | | |
| 04 | 04 | Poltrona Presidente, assento e encosto unidos com aço mola com apoio de cabeça, revestidos em courissimo na cor preta. Braços cromados revestidos em courissimo na cor preta com base em forma de pentágono, com diâmetro de 680 mm e constituída com 5 (cinco) pás de apoio, fabricada em chapa de | | |



CÂMARA MUNICIPAL DE DIADEMA

ESTADO DE SÃO PAULO

| | | | | |
|----|----|--|--|--|
| | | <p>aço carbono ABNT 1008/1020 na espessura de 2,65 mm, conformadas por um processo de estampagem e travadas por soldagem MIG. Em suas extremidades existe um tubo de precisão de construção mecânica de aço carbono ABNT 1008/1020 fixado pelo processo de solda MIG. Possui um anel central fabricado em tubo de precisão de construção mecânica de aço carbono 1008/20, onde as pás são fixadas a este pelo processo automatizado de soldagem MIG. Conjunto base recebe uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica e revestida por cromagem por deposição eletrolítica. Mecanismo possui uma alavanca para acionamento da coluna a gás para regulagem de altura do assento, além de travamento e liberação do reclinamento simultâneo 1:1 de assento e encosto. Tensão deste reclinamento é ajustável por meio de uma manopla, localizada na parte da frente do mecanismo, que quando girada aumenta ou diminui a pressão sobre a mola que regula o movimento. Fabricado com chapas de aço ABNT 1010/20 na espessura de 2,5 mm, sendo fixado ao assento por 4 (quatro) parafusos sextavados com as medidas de $\frac{1}{4}$" x $1\frac{1}{4}$" e 4 calços de 5 mm, injetados em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). Mecanismo recebe uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica por fosfatização à base de zinco e revestida por pintura eletrostática epóxi em pó. Rodízios em PU.</p> | | |
| 05 | 20 | <p>Poltrona Presidente, assento e encosto unidos com aço mola com apoio de cabeça, revestidos em courissimo na cor preta. Braços em polipropileno na cor preta com base em forma de pentágono, com diâmetro de 680 mm e constituída com 5 (cinco) pás de apoio, fabricada em chapa de aço carbono ABNT 1008/1020 na espessura de 2,65 mm, conformadas por um processo de estampagem e travadas por soldagem MIG. Em suas extremidades existe um tubo de precisão de construção mecânica de aço carbono ABNT 1008/1020 fixado pelo processo de solda MIG. Possui um anel central fabricado em tubo de precisão de construção mecânica de aço carbono 1008/20, onde as pás são fixadas a este pelo processo automatizado de soldagem MIG. Conjunto base recebe uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica e revestida por cromagem por deposição eletrolítica. Mecanismo possui uma alavanca para acionamento da coluna a gás para regulagem de altura do assento, além de travamento e liberação do reclinamento</p> | | |



CÂMARA MUNICIPAL DE DIADEMA

ESTADO DE SÃO PAULO

| | | | | |
|----|----|---|--|--|
| | | simultâneo 1:1 de assento e encosto. Tensão deste reclinação é ajustável por meio de uma manopla, localizada na parte da frente do mecanismo, que quando girada aumenta ou diminui a pressão sobre a mola que regula o movimento. Fabricado com chapas de aço ABNT 1010/20 na espessura de 2,5 mm, sendo fixado ao assento por 4 (quatro) parafusos sextavados com as medidas de $\frac{1}{4}$ " x 1. $\frac{1}{4}$ " e 4 calços de 5 mm, injetados em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). Mecanismo recebe uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica por fosfatização à base de zinco e revestida por pintura eletrostática epóxi em pó. Rodízios em PU. | | |
| 06 | 12 | Poltrona Diretor, assento e encosto unidos com aço mola, revestidos em courissimo na cor preta. Braços em polipropileno na cor preta com base em forma de pentágono, com diâmetro de 680 mm e constituída com 5 (cinco) pás de apoio, fabricada em chapa de aço carbono ABNT 1008/1020 na espessura de 2,65 mm, conformadas por um processo de estampagem e travadas por soldagem MIG. Em suas extremidades existe um tubo de precisão de construção mecânica de aço carbono ABNT 1008/1020 fixado pelo processo de solda MIG. Possui um anel central fabricado em tubo de precisão de construção mecânica de aço carbono 1008/20, onde as pás são fixadas a este pelo processo automatizado de soldagem MIG. Conjunto base recebe uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica e revestida por cromagem por deposição eletrolítica. Mecanismo possui uma alavanca para acionamento da coluna a gás para regulagem de altura do assento, além de travamento e liberação do reclinação simultâneo 1:1 de assento e encosto. Tensão deste reclinação é ajustável por meio de uma manopla, localizada na parte da frente do mecanismo, que quando girada aumenta ou diminui a pressão sobre a mola que regula o movimento. Fabricado com chapas de aço ABNT 1010/20 na espessura de 2,5 mm, sendo fixado ao assento por 4 (quatro) parafusos sextavados com as medidas de $\frac{1}{4}$ " x 1. $\frac{1}{4}$ " e 4 calços de 5 mm, injetados em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). Mecanismo recebe uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica por fosfatização à base de zinco e revestida por pintura eletrostática epóxi em pó. Rodízios em PU. | | |
| 07 | 04 | Banco com tampo confeccionado em MDF de 15mm, com acabamento laminado e borda fresada nas cores | | |



CÂMARA MUNICIPAL DE DIADEMA

ESTADO DE SÃO PAULO

| | | | | |
|--|--|--|--|--|
| | | verde, laranja, vermelho e azul, com estrutura em aço tubular $\frac{3}{4}$ na cor cinza. Medidas: 30D x 45ª | | |
|--|--|--|--|--|

Valor Global do Lote: R\$ (valor por extenso).

Validade da Proposta: 60 (sessenta) dias.

Garantia: 03 (três) anos contra defeitos de fabricação, além das garantias asseguradas pela Lei Federal nº 8.078/90 – Código de Defesa do Consumidor.

Declaramos que o fornecimento dos produtos será feito em conformidade com as exigências do Edital e seus Anexos.

Declaramos que no custo apresentado estão incluídos e considerados: 1) Os valores dos materiais, matérias primas, mão-de-obra, equipamentos e afins fornecidos, acrescidos de todos os respectivos encargos sociais; 2) Emolumentos e todas as despesas operacionais e encargos que venham a incidir sobre o objeto desta licitação; 3) Todos os tributos, encargos trabalhistas, previdenciários, fiscais e comerciais, prêmios de seguro, bem como demais encargos, se exigidos na forma da lei, tais como: horas extras e adicionais noturnos de profissionais, auxílio-alimentação, transporte, inclusive sob a forma de auxílio-transporte local; 4) Despesas e obrigações financeiras de qualquer natureza; e 5) Quaisquer outras despesas, diretas ou indiretas, e todos os componentes de custo dos produtos, necessários à perfeita satisfação do objeto deste Edital e seus Anexos.

Dados da empresa

Razão Social: _____

CNPJ nº: _____ Insc. Estadual nº.: _____

Endereço: _____

Fone/Fax: _____ E-mail: _____

Município: _____ Estado: _____ CEP: _____

Banco _____ Agência nº: _____ Conta Corrente nº: _____

Dados do responsável legal para assinatura do Contrato

Nome: _____

Data de Nascimento: ____/____/____ CPF: _____ RG: _____

Endereço residencial: _____

Telefones de contato: _____

E-mail: _____

Local e data.

Assinatura e carimbo do Representante Legal