PREGÃO ELETRÔNICO Nº 006/2022

PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 105/2022

ANEXO I

TERMO DE REFERÊNCIA

1. DO OBJETO:

1.1. Aquisição de mobiliários diversos de acordo com as especificações técnicas mínimas e demais disposições deste Termo de Referência.

2. DA JUSTIFICATIVA:

2.1. Em razão da readequação de novos espaços internos, aliados a reforma administrativa, faz-se necessária a substituição e ou aquisição de mobiliário.

2.2. A presente aquisição deverá considerar, além da necessidade de adequação e substituição do mobiliário, a qualidade e certificação dos materiais, a garantia de no mínimo três anos, a ergonomia e a segurança de cada a item a ser utilizado, seja individual ou coletivo.

2.3. A harmonização, a ergonomia, aliada ao conforto nos ambientes internos durante todas as horas de trabalho contribuem na realização de tarefas que resultará na proteção à saúde e gerando mais produtividade, proteção, conforto, preservando à saúde e a integridade dos servidores, vereadores e publico em geral.

3. DA MODALIDADE:

3.1. O presente certame licitatório se dará na modalidade **Pregão Eletrônico**, tendo como critério de julgamento o **MENOR PREÇO POR LOTE.**

4. DO VALOR ESTIMADO DA CONTRATAÇÃO:

4.1. Nos termos do artigo 15 do Decreto nº 10.024/2019, o valor estimado do lote será SIGILOSO e tornado público pelo sistema eletrônico do Banco do Brasil apenas e imediatamente após o encerramento do envio de lances.

4.2. A presente aquisição onera a dotação do orçamento programa de 2022, identificada sob o nº 00.00.01.031.0021.2038.449052 – Organização das Atividades Legislativas – Material Permanente.

5. DO QUANTITATIVO E DESCRIÇÃO TÉCNICA:

LOTE 1 – MOBILIÁRIO DIVERSO		
ITEM	**QTDE**	**DESCRIÇÃO**
01	05	Mesa delta angular Padrão ABNT. Tampo confeccionado em MDP, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo. Bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm. Acesso do cabeamento ao tampo é feito por meio de três passa cabos redondos em PVC rígido, com diâmetro interno mínimo de 68 mm, componível em três partes sendo tampa removível com separador de cabos, corpo central com separador de cabos e base com abertura para passagem de cabos. Fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix, fixados por buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK, e cravadas na face inferior do tampo, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo. Painel frontal estrutural e de privacidade (duas peças), confeccionado em MDP, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo. Bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. Fixação painel/pé painel deverá ser feita por meio de distanciador em aço zincado com acabamento anodizado e medindo Ø 13 x L 34 mm com rosca tanto interna e externa para fixar parafusos ocultos tipo mini fix. Calha tipo Berço (duas peças) confeccionadas com chapas metálicas de 0,9 mm, dobradas em formato "J", com divisão interna horizontal que possibilita a passagem de fiação individual (elétrica e telefonia), com orifícios para instalação de duas tomadas de força convencionais e duas para plugs tipo RJ-45, calha méd: L 1200 x P 70 x H 120 mm, calha 2 Med: L 800 x P 70 x H 120 mm. Pé painel lateral (duas peças), confeccionados em MDP, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo. Bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm. Fixação do tampo/pé painel deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix, fixados por buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK, e cravadas na face inferior do tampo. Pé painel provém de um distanciador em PVC rígido medindo Ø 23 x A 10 mm para que a mesa fique com sensação de estar flutuando e ainda passa cabo em PVC rígido com três divisões de cabos que possibilitará a passagem de fiação de uma mesa para outra quando as mesmas estiverem unidas lateralmente e ou a fiação sair da parede. Acabamento na parte inferior com sapatas niveladoras em nylon com bucha no mesmo material, com Ø 34 mm e parafuso central com rosca 3/8'' cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Estrutura de sustentação central confeccionada com chapas metálicas dobradas em formato sextavado, formando um duto vertical interno que possibilita a passagem da fiação do solo até o tampo da mesa e uma calha removível por meio de encaixe possibilitando uma fácil remoção para eventuais manutenções. Acabamento com sapatas

		niveladoras formato sextavadas em nylon injetado e pino central em aço rosca ¼'' e diâmetro de 20 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Todas as partes metálicas são submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi em pó poliéster fosco de alto desempenho, polimerizada em estufa a 200º C. Mesa Méd: L 1600 x P 600 x L 1200 x P 600 x H 740 mm. Cor: noce mare / terra cota.
02	03	Mesa delta angular Padrão ABNT. Tampo em MDP, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo. Bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm. Fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix, fixados em buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK, e cravadas no tampo. Acesso do cabeamento ao tampo deverá dar-se por meio de três orifícios redondos de diâmetro 60 mm, acabados com passa cabos de PVC rígido, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos. Painel frontal em MDP (duas peças), com 15 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo. Bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,3 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. Fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix. Calha tipo Berço (duas peças) confeccionadas com chapas metálicas de 0,9 mm, dobradas em formato "J", com divisão interna horizontal que possibilita a passagem de fiação individual (elétrica e telefonia), com orifícios para instalação de duas tomadas de força convencionais e duas para plugs tipo RJ-45, calha méd: L 800 x P 70 x H 120 mm, calha 2 Med: L 1200 x P 70 x H 120 m. Estrutura de sustentação central confeccionada com chapas metálicas de 0,9 mm de espessura dobradas em formato sextavado, formando um duto vertical interno que possibilita a passagem da fiação do solo até o tampo da mesa, e uma calha removível com três furações para adaptação de tomadas elétricas, telefonia e dados. Acabamento com sapatas niveladoras formato sextavadas em nylon injetado e pino central em aço rosca ¼'' e diâmetro de 20 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Estrutura lateral (duas peças) confeccionada com tubos e chapas metálicas, base superior de fixação ao tampo em tubo de aço 30 x 20 x 0,9 mm de espessura, colunas dupla e paralela formando um duto para passagem de fiação confeccionada com dois tubos de aço 25 x 25 x 0,9 mm, com uma calha externa sacável por encaixe boleada e uma calha interna fixa, ambas em chapa de aço 0,6 mm. Base inferior em chapa de aço 1,5 mm de espessura, repuxada curva e declive reto dispensando o uso de ponteiras de PVC. Estrutura unida pelo processo de solda MIG dotadas de sapatas niveladoras em nylon injetado com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Mesa Méd: L 1200 x P 600 x L 1600 x P 600 x H 740 mm. Cor: noce mare / terra cota.
03	02	Armário baixo quatro portas de giro. Tampo superior em MDP, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo. Bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt,

		com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm. Fixação do tampo/corpo deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo mini fix. Porta em MDP, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo. Bordo que acompanha todo o contorno da porta é encabeçado com fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0 mm. Portas sustentam-se em seis dobradiças (três por portas), com abertura de até 105° graus. Cada dobradiça é fixada por cinco parafusos fixados. Porta com fechadura cilíndrica com travamento por lingueta lateral, com duas chaves. Porta com puxador metálico tipo "Barra", confeccionado em perfil de alumínio. Fixação deve ser feita por dois parafusos. Corpo (duas laterais, um fundo, duas prateleiras móveis) em MDP, fundo 15mm e demais com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. Bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0 mm, coladas com adesivo hot melt. Laterais e o fundo devem ter furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com seis pontos de apoio por prateleira. Prateleiras móveis são apoiadas por suportes tipo pino plástico. Montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo mini fix. Tampo inferior em MDP, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. Bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas. Fixação do tampo/corpo deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo mini fix, possui sapatas plásticas de regulagem de altura com regulagem interna de altura para contornar eventuais desníveis do piso. Armário Méd: L 1600 x P 500 x H 740 mm. Cor: noce mare / terra cota.
04	**09**	Armário baixo duas portas padrão ABNT. Tampo superior em MDP, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo. Bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm. Fixação do tampo/corpo deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo mini fix. Portas em MDP, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo. Bordo que acompanha todo o contorno da porta é encabeçado com fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0 mm. Par de portas sustenta-se em quatro dobradiças Top (duas por porta), em Zamak com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, com abertura de até 105ºC graus. Cada dobradiça é fixada por cinco parafusos fixados. Porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta lateral, com duas chaves. Porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de duas

		chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm. Ambas as portas são dotadas de puxadores metálicos tipo "alça", com rosca interna M4 com acabamento em aço escovado. Fixação deve ser feita por dois parafusos. Corpo (duas laterais, um fundo, um tampo inferior e uma prateleira móvel) em MDP, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. Bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0 mm, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. Laterais devem ter furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com quatro pontos de apoio por prateleira. Prateleiras móveis são apoiadas por suportes tipo pino metálico. Montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo mini fix. Armário Méd: L 800 x P 500 x H 740 mm. Cor: noce mare – mad noce mare.
05	02	Armario alto 2 portas padrão ABNT. Tampo superior em MDP, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. Bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm. Fixação do tampo/corpo deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo mini fix. Portas em MDP, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. Bordo que acompanha todo o contorno da porta é encabeçado com fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0 mm. Par de portas sustenta-se em seis dobradiças Top (três por porta), em Zamak com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, com abertura de até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por cinco parafusos fixados. Porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta lateral, com duas chaves. Porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de duas chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm. Ambas as portas são dotadas de puxadores metálicos tipo "alça", com rosca interna M4 com acabamento em aço escovado. A fixação deve ser feita por dois parafusos. Corpo (duas laterais, um fundo, um tampo inferior, uma prateleira fixa e duas prateleiras móveis) em MDP, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco, e antirreflexo. Bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt a 200ºC, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0 mm, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt a 200ºC. Laterais e o fundo devem ter furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com seis pontos de apoio por prateleira. Prateleiras móveis são apoiadas por suportes tipo pino metálico. Montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo mini fix. Contempla em seu interior três dispositivos de pasta, confeccionado em chapas metálicas dobradas com

		espessura mínima de 0,63 mm é apoiado lateralmente entre um par de corrediças telescópicas de dois estágios, com deslizamento por esferas de aço. Corrediças telescópicas medindo aprox. P 400 x H 45 mm em aço relaminado com acabamento em Zinco eletrolítico cromatizado, de abertura total e prolongamento de curso em 27 mm do comprimento nominal. Fixação lateral, sistema 32 mm, com quatro parafusos cabeça panela PHS AA 3,5 de cada lado. Auto travante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada do dispositivo. Capacidade de peso: 35 kg por dispositivo, e lugar para armazenar duas carreiras de pastas suspensas. Todo o conjunto (exceto as corrediças) passa por um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó poliéster, polimerizada em estufa a 220º C. Dispositivo méd: L 760 x P 440 x H 80 mm. Rodapé retangular fechada em tubo de aço de 50 x 20 x 0,9 mm continuo dobrado travando laterais, tampo inferior e fundo em sistema monobloco, todas partes metálicas submetido a um pré - tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi pó poliéster fosca de alta performance, polimerizada em estufa a 200º C. Rodapé é apoiado por quatro sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento auto ajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Armário Méd: L 800 x P 500 x H 1600 mm. Cor: noce mare – mad noce mare / terra cota.
06	06	Armário alto duas portas padrão ABNT. Tampo superior em MDP, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. Bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm. Fixação do tampo/corpo deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo mini fix. Portas em MDP, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. Bordo que acompanha todo o contorno da porta é encabeçado com fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0 mm. Par de portas sustenta-se em seis dobradiças Top (três por porta), em Zamak com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, com abertura de até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por cinco parafusos fixados. Porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta lateral, com duas chaves. Porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de duas chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm. Ambas as portas são dotadas de puxadores metálicos tipo "alça", com rosca interna M4 com acabamento em aço escovado. Fixação deve ser feita por dois parafusos. Corpo (duas laterais, um fundo, um tampo inferior, uma prateleira fixa e duas prateleiras móveis) em MDP, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco, e antirreflexo. Bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt a 200ºC, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0 mm, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt a 200ºC. Laterais e o fundo devem ter furações

		para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com seis pontos de apoio por prateleira. Prateleiras móveis são apoiadas por suportes tipo pino metálico. Montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo mini fix. Rodapé retangular fechada em tubo de aço de 50 x 20 x 0,9 mm continuo dobrado travando laterais, tampo inferior e fundo em sistema monobloco, todas partes metálicas submetido a um pré - tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi pó poliéster fosca de alta performance, polimerizada em estufa a 200º C. Rodapé é apoiado por quatro sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento auto ajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Armário Méd: L 800 x P 500 x H 1600 mm. Cor: noce mare – mad noce mare / terra cota.
07	06	Gaveteiro volante com duas gavetas e gavetão de pasta padrão ABNT. Tampo superior em MDP, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. Bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm. Fixação do tampo/corpo deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo mini fix. Gaveta (duas gavetas) confeccionadas em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45 mm, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi pó poliéster fosca de alta performance, polimerizada em estufa a 200º C. Apoiadas lateralmente entre par de corrediças telescópicas de dois estágios, com deslizamento por esferas de aço. Corrediças telescópicas medindo aprox. P 400 x A 35 mm em aço relaminado com acabamento em Zinco eletrolítico cromatizado, de abertura total e prolongamento de curso em 27 mm do comprimento nominal. Fixação lateral, sistema 32 mm, com quatro parafusos cabeça panela PHS AA 3,5 de cada lado. Auto travante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta. Capacidade de peso: 30 kg por gaveta. Gaveta de pasta confeccionada em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45 mm, com suportes metálicos para colocação de pastas suspensas, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi pó poliéster fosca de alta performance, polimerizada em estufa a 200º C. São apoiadas lateralmente entre par de corrediças telescópicas de dois estágios, com deslizamento por esferas de aço. Corrediças telescópicas medindo aprox. P 400 x A 45 mm em aço relaminado com acabamento em Zinco eletrolítico cromatizado, de abertura total e prolongamento de curso em 27 mm do comprimento nominal. Fixação lateral, sistema 32 mm, com quatro parafusos cabeça panela PHS AA 3,5 de cada lado. Auto travante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta. Capacidade de peso: 35 kg por gaveta. Frentes das gavetas em MDP, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. Bordo que acompanha todo o contorno das frentes é encabeçado em fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt a 200º C com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2,0 mm. Frentes são dotadas de puxadores em metal tipo

		"alça", com rosca interna M4 com acabamento aço escovado. Fixação dos mesmos deve ser feita por dois parafusos. Gaveteiro é dotado de fechadura frontal com trava simultânea das gavetas. Rotação 180º da chave aciona haste em aço conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo das gavetas, com duas chaves. Corpo (duas laterais, um fundo e um tampo inferior) em MDP, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. Bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura, coladas com adesivo hot melt a 200º C com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2,0 mm, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt a 200º C. Montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo mini fix. Acompanham cinco rodízios de duplo giro, com altura de 50 mm, em polipropileno, sendo quatro rodízios para apoio do gaveteiro e o quinto rodízio se abre junto com a gaveta de pasta, impedindo o tombamento do conjunto. Gaveteiro Méd: L 400 x P 470 x H 592 mm. Cor: noce mare – mad noce mare / terra cota.
08	03	Gaveteiro volante 4 gavetas. Tampo superior em MDP, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo. Bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm. Fixação do tampo/corpo deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. Gaveta (quatro gavetas) confeccionadas em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45 mm, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi pó poliéster fosca de alta performance, polimerizada em estufa a 200º C. São apoiadas lateralmente entre par de corrediças em aço com roldanas de nylon Fixação lateral, sistema 32 mm, com 04 parafusos cabeça panela PHS AA 3,5 de cada lado. Autotravante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta. Frentes das gavetas em MDP, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo. Bordo que acompanha todo o contorno das frentes é encabeçado em fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2,0 mm. Frentes são dotadas de puxadores lateral entre frente e corpo do gaveteiro. Gaveteiro é dotado de fechadura frontal com trava simultânea das gavetas. Rotação 180º da chave aciona haste em aço conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanham duas chaves. Corpo (duas laterais, um fundo e um tampo inferior) em MDP, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. Bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2,0 mm, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. Montagem das peças deve ser feita por meio de

		acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. Acompanham quatro rodízios de duplo giro, com altura de 50 mm, em polipropileno. Gaveteiro Méd: L 400 x P 440 x H 692 mm. Cor: preto – preto - preto.
09	01	Gaveteiro volante com duas gavetas e gavetão de pasta. Tampo superior em MDP, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. Bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm. Fixação do tampo/corpo deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo mini fix. Gaveta (duas gavetas) confeccionadas em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45 mm, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi pó poliéster fosca de alta performance, polimerizada em estufa a 200º C. Apoiadas lateralmente entre par de corrediças em aço deslizamento por roldanas de nylon. Auto travante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta. Gaveta de pasta confeccionada em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45 mm, com suportes metálicos para colocação de pastas suspensas, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi pó poliéster fosca de alta performance, polimerizada em estufa a 200º C. São apoiadas lateralmente entre par de corrediças telescópicas de 02 estágios, com deslizamento por esferas de aço. Corrediças telescópicas medindo aprox. P 400 x A 45 mm em aço relaminado com acabamento em Zinco eletrolítico cromatizado, de abertura total e prolongamento de curso em 27 mm do comprimento nominal. Fixação lateral, sistema 32 mm, com 04 parafusos cabeça panela PHS AA 3,5 de cada lado. Auto travante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta. Capacidade de peso: 25 kg por gaveta. Frentes das gavetas em MDP, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. Bordo que acompanha todo o contorno das frentes é encabeçado em fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt a 200º C com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2,0 mm. Frentes são dotadas de puxadores lateral entre corpo e frente das gavetas. Gaveteiro é dotado de fechadura frontal com trava simultânea das gavetas. Rotação 180º da chave aciona haste em aço conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanham 02 chaves. Corpo (duas laterais, um fundo e um tampo inferior) em MDP, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. Bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura, coladas com adesivo hot melt a 200º C com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2,0 mm, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt a 200º C. Montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo mini fix. Acompanham 5 rodízios de duplo giro, com altura de 50 mm, em polipropileno, sendo 4 rodízios para apoio do gaveteiro e o quinto rodízio se abre junto com a

		gaveta de pasta, impedindo o tombamento do conjunto. Gaveteiro Méd: L 400 x P 470 x H 592 mm, conforme desenho a padrão de fabricação. Cor: preto – preto - preto.
10	01	Aparador em MDP 18mm na cor branco, com fita de borda 1mm na cor branco, saia em MDP 15mm na cor branco, com 2 gavetas sem puxador e sistema de abertura oculto. Interno das gavetas em MDP 15mm na cor branco, com sapatas niveladoras. Med: L 760 X P 500 X H 1050.
11	01	Mesa articulada, com 02 tampos confeccionados em MDF de 20mm na cor branco, med L 1180 x P 350. Painel confeccionado em MDF de 20mm na cor branco, med L 2370 x H 9. Estrutura confeccionada em MDF de 15mm na cor branco, med L 2340 x H 730. Med total L 2370 x H 820 x P 352. Acompanha 04 suportes dobráveis na cor branco med L 2 x H 150 x P 150.

LOTE 2 - ASSENTOS		
ITEM	**QTDE**	**DESCRIÇÃO**
01	03	Longarina de 03 lugares, assento e encosto com concha unificada, constituída por compensado multilaminado de madeira com 15 mm de espessura, com porcas garra ¼" inseridas nos pontos de montagem da madeira com a base, fabricadas em aço carbono e revestidas pelo processo de eletrodeposição à zinco. Concha é fixada duas almofadas de espuma ergonômica, uma para o assento e outra para o encosto à base de poliuretano, fabricada através de sistemas químicos à base de poliol/Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Almofada do encosto com densidade 33 kg/m³ e assento com densidade de 38 kg/m³, revestidos em couríssimo na cor preta e cantos arredondados. Assentos medindo 438 mm de largura x 402 mm de profundidade, com encosto medindo 438 mm de largura x 203 mm de altura x 829 mm de altura total x 449 mm altura do chão ao assento x 1560 largura total. Apoio de braço é fixado à estrutura, fabricado pelo processo de injeção em termoplástico de engenharia, medindo 250 mm de comprimento x 50 mm de largura x 4,5 mm de espessura com 2 (dois) parafusos flangeados para plástico com dimensões de 4,0 x 25 mm para cada braço, para fixação a estrutura. Estrutura denominada de travessa, desenvolvida em tubo industrial de construção mecânica na configuração retangular de aço carbono ABNT 1008/1020 com as dimensões de 60 x 40 mm e espessura de 1.2 mm, nas suas extremidades, com dois luvas conificadas de 30 x 60 mm e espessura de 1.9 mm para que se unam ao apoio vertical e dois suportes para cada concha produzidos em chapas de aço carbono ABNT 1008/1020 nervurados pelo processo de estampagem na espessura de 4,75 mm e soldado na estrutura pelo processo de soldagem (MIG). Dois calços de 5 mm, injetados em termoplástico de para cada suporte. Montagem são utilizados quatro parafusos sextavados com as medidas de ¼" x 1. ¼" para cada concha. Dois pés que se unem à travessa por meio de encaixe cônico fabricado em tubo de secção oblonga 29 x 58 mm com parede de 1.9 mm, conformado por estampagem e soldado às travessas e pés pelo processo de soldagem (MIG), extremidades compostas por ponteiras para proteção e acabamento fabricadas em polipropileno. Recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó.
02	01	Sofá de 02 lugares assento e encosto em espuma laminada D33, braços em

		espuma D20, estrutura em madeira de pinus maciço tratado e percintas no assento e encosto, pé de 15 cm altura em alumínio. Medindo 670 mm (altura) X 1500 mm(largura) X 780 mm (profundidade). Estrutura do sofá revestida com Duratex e espuma de 1 e 2 cm em todo o corpo do sofá para facilitar a fixação do assento e encosto. Revestimento em couríssimo preto.
03	12	Cadeira executiva, assento em compensado de madeira, fabricado a partir lâminas de eucalipto e pinnus com 14 mm de espessura, usinadas e furadas, furos são inseridas porcas de fixação com "garras de ¼", fabricadas em aço carbono e revestidas pelo processo de eletrodeposição á zinco. Estrutura do assento é fixada uma almofada de espuma ergonômica e flexível à base de poliuretano (PU), fabricada através de sistemas químicos à base de poliol/Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Almofada com densidade controlada de 45 kg/m³, +/-2 kg/m³. Revestido em courissimo preto, pelo processo de tapeçamento. Medindo 480 mm (largura) x 455 mm (profundidade) com cantos arredondados, e blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) Encosto em estrutura injetada em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) reforçada com fibra de vidro e possui porcas "garra ¼" fixadas nos pontos de montagem do mecanismo, medindo 420 mm (largura) x 380 mm (altura). Acabamento do encosto recebe uma blindagem, termoplástico injetado em polipropileno, que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos. Estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de Poliuretano (PU), ergonômica e fabricada através de sistemas químicos à base de Poliol/Isocianato pelo processo de injeção sob pressão, almofada com densidade controlada de 45 Kg/m³, +/-2 Kg. Braço Regulável. Base giratória a gás, com duas alavancas para regulagem de altura do assento e para a inclinação do encosto. Alavanca de regulagem de altura do assento é fabricada em poliamida (PA) reforçada com fibra de vidro. Alma metálica com reforço estrutural de duas chapas de aço na espessura de 2,65 mm cada, revestidas pelo processo de eletrodeposição á zinco, resistência mecânica contra corrosão. Travamento da reclinação do encosto acontece por meio da pressão exercida por uma mola helicoidal em um conjunto de lâminas que travam umas às outras por atrito e pelo princípio de fricção. A alavanca de controle de reclinação do encosto também é injetada em poliamida (PA) reforçada com fibra de vidro. Alavanca para baixo ela libera o movimento do encosto que também se dá pelo uso de duas molas helicoidais, posicionando o encosto na posição desejada. A faixa de variação de reclinagem é de 73° a 104°. O mecanismo também proporciona a regulagem de altura do encosto por meio de catraca, com curso de 70 mm, que se libera ao chegar à altura máxima e após isso, retorna à posição inicial. Mecanismo possui uma blindagem de termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) no acabamento superficial texturizado. Mecanismo recebe proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica por fosfatização à base de zinco e revestida por pintura eletrostática epóxi em pó, cor preta. Estrela Diretor com rodízios PU**:** Constituído de 2 (duas) roldanas circulares na dimensão de 50mm de diâmetro e fabricadas em termoplástico denominado de poliamida (PA 6,6) corpo do rodízio confeccionado de forma semicircular e fabricado em material termoplástico denominado de poliamida (PA 6,6). As roldanas são fixadas neste corpo através de um eixo horizontal de aço carbono ABNT 1005/10 na dimensão de 6 mm que é submetido a um

		processo de lubrificação através de graxa específica para redução de atrito na operação de rolamento sob o piso. O corpo do rodízio é constituído por um eixo vertical (perpendicular ao piso) de aço carbono ABNT 1008/10 na dimensão de 11 mm e protegido contra corrosão pelo processo de eletrodeposição á zinco montado através de um anel elástico sob pressão no corpo do rodízio, que recebe lubrificação para reduzir o atrito no deslocamento rotativo.
04	04	Poltrona Presidente, assento e encosto unidos com aço mola com apoio de cabeça, revestidos em courissimo na cor preta. Braços cromados revestidos em courissimo na cor preta com base em forma de pentágono, com diâmetro de 680 mm e constituída com 5 (cinco) pás de apoio, fabricada em chapa de aço carbono ABNT 1008/1020 na espessura de 2,65 mm, conformadas por um processo de estampagem e travadas por soldagem MIG. Em suas extremidades existe um tubo de precisão de construção mecânica de aço carbono ABNT 1008/1020 fixado pelo processo de solda MIG. Possui um anel central fabricado em tubo de precisão de construção mecânica de aço carbono 1008/20, onde as pás são fixadas a este pelo processo automatizado de soldagem MIG. Conjunto base recebe uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica e revestida por cromagem por deposição eletrolítica. Mecanismo possui uma alavanca para acionamento da coluna a gás para regulagem de altura do assento, além de travamento e liberação do reclinamento simultâneo 1:1 de assento e encosto. Tensão deste reclinamento é ajustável por meio de uma manopla, localizada na parte da frente do mecanismo, que quando girada aumenta ou diminui a pressão sobre a mola que regula o movimento. Fabricado com chapas de aço ABNT 1010/20 na espessura de 2,5 mm, sendo fixado ao assento por 4 (quatro) parafusos sextavados com as medidas de ¼" x 1.¼" e 4 calços de 5 mm, injetados em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). Mecanismo recebe uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica por fosfatização à base de zinco e revestida por pintura eletrostática epóxi em pó. Rodízios em PU.
05	20	Poltrona Presidente, assento e encosto unidos com aço mola com apoio de cabeça, revestidos em courissimo na cor preta. Braços em polipropileno na cor preta com base em forma de pentágono, com diâmetro de 680 mm e constituída com 5 (cinco) pás de apoio, fabricada em chapa de aço carbono ABNT 1008/1020 na espessura de 2,65 mm, conformadas por um processo de estampagem e travadas por soldagem MIG. Em suas extremidades existe um tubo de precisão de construção mecânica de aço carbono ABNT 1008/1020 fixado pelo processo de solda MIG. Possui um anel central fabricado em tubo de precisão de construção mecânica de aço carbono 1008/20, onde as pás são fixadas a este pelo processo automatizado de soldagem MIG. Conjunto base recebe uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica e revestida por cromagem por deposição eletrolítica. Mecanismo possui uma alavanca para acionamento da coluna a gás para regulagem de altura do assento, além de travamento e liberação do reclinamento simultâneo 1:1 de assento e encosto. Tensão deste reclinamento é ajustável por meio de uma manopla, localizada na parte da frente do mecanismo, que quando girada aumenta ou diminui a pressão sobre a mola que regula o movimento. Fabricado com chapas de aço ABNT 1010/20 na espessura de 2,5 mm, sendo fixado ao assento por 4 (quatro) parafusos sextavados com as medidas de ¼" x 1.¼" e 4 calços de 5 mm, injetados em termoplástico de engenharia (Copolímero de

		Polipropileno). Mecanismo recebe uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica por fosfatização à base de zinco e revestida por pintura eletrostática epóxi em pó. Rodízios em PU.
06	12	Poltrona Diretor, assento e encosto unidos com aço mola, revestidos em courissimo na cor preta. Braços em polipropileno na cor preta com base em forma de pentágono, com diâmetro de 680 mm e constituída com 5 (cinco) pás de apoio, fabricada em chapa de aço carbono ABNT 1008/1020 na espessura de 2,65 mm, conformadas por um processo de estampagem e travadas por soldagem MIG. Em suas extremidades existe um tubo de precisão de construção mecânica de aço carbono ABNT 1008/1020 fixado pelo processo de solda MIG. Possui um anel central fabricado em tubo de precisão de construção mecânica de aço carbono 1008/20, onde as pás são fixadas a este pelo processo automatizado de soldagem MIG. Conjunto base recebe uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica e revestida por cromagem por deposição eletrolítica. Mecanismo possui uma alavanca para acionamento da coluna a gás para regulagem de altura do assento, além de travamento e liberação do reclinamento simultâneo 1:1 de assento e encosto. Tensão deste reclinamento é ajustável por meio de uma manopla, localizada na parte da frente do mecanismo, que quando girada aumenta ou diminui a pressão sobre a mola que regula o movimento. Fabricado com chapas de aço ABNT 1010/20 na espessura de 2,5 mm, sendo fixado ao assento por 4 (quatro) parafusos sextavados com as medidas de ¼" x 1.¼" e 4 calços de 5 mm, injetados em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). Mecanismo recebe uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica por fosfatização à base de zinco e revestida por pintura eletrostática epóxi em pó. Rodízios em PU.
07	04	Banco com tampo confeccionado em MDF de 15mm, com acabamento laminado e borda fresada nas cores verde, laranja, vermelho e azul, com estrutura em aço tubular ¾ na cor cinza. Medidas: 30D x 45ª

6. <u>DA GARANTIA</u>:

6.1. A Adjudicatária deverá ofertar a garantia mínima de 03 (três Anos) para todos os itens dos Lotes 1 e 2, contra defeito de fabricação. O produto deverá atender a Lei 8.078/90 do código do consumidor e as demais legislações pertinentes.

7. <u>DO PRAZO DE ENTREGA:</u>

7.1. O prazo de entrega será de até 20 (vinte) dias, contatos a partir do dia subsequente ao envio, por meio eletrônico, da Autorização de Fornecimento – (AF).

7.2. Os móveis deverão ser entregues, montados e instalados, no local indicado na Autorização de Fornecimento.

7.3. O não atendimento do prazo acima implicará em aplicação de multa e demais sanções administrativas, inclusive rescisão contratual.

7.4. Os prazos em comento poderão ser prorrogados, a critério da CONTRATANTE, em razão de caso fortuito ou força maior.

7.5. As entregas acontecerão na sede da Câmara Municipal de Diadema, localizada na Avenida Antônio Piranga, nº 474, **2º andar**, Centro, Diadema, Estado de São Paulo, de segunda a sexta-feira, no horário das 09h00 as 15h00, no Setor de Almoxarifado.

7.6. A Câmara Municipal de Diadema **NÃO** disponibilizará ajudantes por ocasião da entrega.

7.7. Em razão da realização de Sessões Ordinárias da Casa, as entregas **NÃO** serão recebidas às quintas-feiras ou às quartas-feiras que antecederem feriados.

8. DAS CONDIÇÕES DE PAGAMENTO:

8.1. O pagamento será realizado 15 (quinze) dias após a entrega do mobiliário, devidamente acompanhada da Nota Fiscal dos produtos, efetivo ateste da entrega, montagem e instalação do mobiliário.

9. DOS DEVERES DA ADJUDICATÁRIA:

9.1. São deveres da Adjudicatária:

9.2. Entregar os materiais no prazo estabelecido e de acordo com as especificações constantes no presente Termo de Referência;

9.3. Reparar, corrigir, remover ou substituir, por conta própria, no todo ou em parte, objeto em que se verifiquem vícios, defeitos ou incorreções, ainda que tenha sido recebido definitivamente o objeto da presente licitação.

9.4. Se a qualidade dos produtos entregues não corresponder às especificações exigidas no presente Termo de Referência, haverá a devolução ao fornecedor, para substituição do material no prazo máximo de **5 (cinco) dias corridos**, sem qualquer ônus para a Câmara Municipal de Diadema e sem prejuízo de aplicação das sanções cabíveis.

10. DOS DEVERES DA CÂMARA MUNICIPAL DE DIADEMA:

10.1. São deveres da Administração:

10.2. Responsabilizar- se pelos pagamentos dos materiais recebidos dentro do prazo estabelecido na legislação e de acordo com as especificações deste Termo de Referência.

10.3. Comunicar formalmente qualquer anormalidade ocorrida no fornecimento do objeto adquirido.

11. DO CONTROLE DE ENTREGA:

11.1. Nos termos do art. 67 da Lei nº 8.666/93, o Setor de Almoxarifado da Câmara Municipal de Diadema acompanhará e fiscalizará a entrega dos bens.

11.2. Serão rejeitados, no todo ou em parte, os materiais que não atenderem as especificações e qualidades exigidas, conforme dispõe o art. 76 da Lei nº 8.666/93.

12. DAS MULTAS, RESCISÃO E PENALIDADES*:*

12.1. A inexecução total ou parcial do contrato oriundo desta licitação ensejará sua rescisão, nos moldes do que preveem os Artigos 77 usque 80 da lei Federal nº 8.666/93, com as consequências previstas no Artigo 87 do mesmo diploma legal, sendo as multas as seguintes:

a) Multa de 0.4% (quatro décimos por cento) ao dia, pelo descumprimento parcial do contrato até o limite de 30 (trinta) dias;

b) Multa de 0,6% (seis décimos por cento) ao dia, pelo descumprimento parcial do contrato a partir do 31º (trigésimo primeiro) dia de atraso, quando será considerado o contrato rescindido, de plano, com a aplicação das sanções previstas pelos Artigos 77 usque 88 da Lei Federal nº 8.666/93;

c) Multa correspondente à diferença de preço resultante de nova licitação realizada pela Administração e demais prejuízos a que der causa.

13. DA VINCULAÇÃO AO EDITAL E SEUS ANEXOS:

13.1. Os Anexos, assim, como respectivo contrato oriundo desta Licitação encontram-se estritamente vinculados ao Edital do Pregão Eletrônico nº 006/2022, sendo dispensável a reprodução de suas cláusulas.

Diadema, 21 de julho de 2022.

CRISTIANE DOS SANTOS
Pregoeira